



Amtsblatt

für den Landkreis Cham



Nr. 27

Donnerstag, 31. Juli 2025

Inhalt

Bekanntmachungen Landratsamt und Landkreis:

- Aufhebung der Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf in ländlichen Gebieten an Sonn- und Feiertagen 91
- Aufhebung der Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf bestimmter Waren an Sonn- und Feiertagen im Landkreis Cham 91

Verordnung des Landratsamtes Cham zur Aufhebung der Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf in ländlichen Gebieten an Sonn- und Feiertagen vom 29.07.2025

Aufgrund des § 11 des Gesetzes über den Ladenschluss (LadSchlG) i.d.F. der Bekanntmachung vom 2. Juni 2003 (BGBl. I S. 744), zuletzt geändert durch Art. 430 der Zehnten Zuständigkeitsanpassungsverordnung vom 31. August 2015 (BGBl. I S. 1474), in Verbindung mit § 11 Nr. 2 der Delegationsverordnung vom 28. Januar 2014 (GVBl. S. 22), zuletzt geändert durch Verordnung vom 20. Mai 2025 (GVBl. S. 158), erlässt das Landratsamt Cham folgende Verordnung:

§ 1

Die Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf in ländlichen Gebieten an Sonn- und Feiertagen vom 08.10.2012 (Amtsblatt für den Landkreis Cham vom 11.10.2012, S. 180) wird aufgehoben.

§ 2

Inkrafttreten

Diese Verordnung tritt am 01.08.2025 in Kraft.

Cham, 29.07.2025

Landratsamt Cham
Franz Löffler, Landrat

Verordnung des Landratsamtes Cham zur Aufhebung der Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf bestimmter Waren an Sonn- und Feiertagen im Landkreis Cham vom 29.07.2025

Aufgrund des § 12 des Gesetzes über den Ladenschluss (LadSchlG) i.d.F. der Bekanntmachung vom 2. Juni 2003 (BGBl. I S. 744), zuletzt geändert durch Art. 430 der Zehnten Zuständigkeitsanpassungsverordnung vom 31. August 2015 (BGBl. I S. 1474), in Verbindung mit § 11 Nr. 2 der Delegationsverordnung vom 28. Januar 2014 (GVBl. S. 22), zuletzt geändert durch Verordnung vom 20. Mai 2025 (GVBl. S. 158), erlässt das Landratsamt Cham folgende Verordnung:

§ 1

Die Verordnung des Landratsamtes Cham über den Verkauf bestimmter Waren an Sonn- und Feiertagen im Landkreis Cham vom 21. Oktober 1996 (Amtsblatt für den Landkreis Cham Nr. 43 vom 24. Oktober 1996), in der Fassung der Verordnung vom 6. November 2000 (Amtsblatt für den Landkreis Cham vom 09. November 2000, S. 143), wird aufgehoben.

§ 2

Inkrafttreten

Diese Verordnung tritt am 01.08.2025 in Kraft.

Cham, 29.07.2025

Landratsamt Cham
Franz Löffler, Landrat